

# BOMBLED

## MACHINES A PLIER Universelles

à **Commande manuelle** (Types 250 B, 250 C et 250 D)

ou **mixte** (Types 250 BM, 250 CM et 250 DM)

**Capacité : 2 mm**

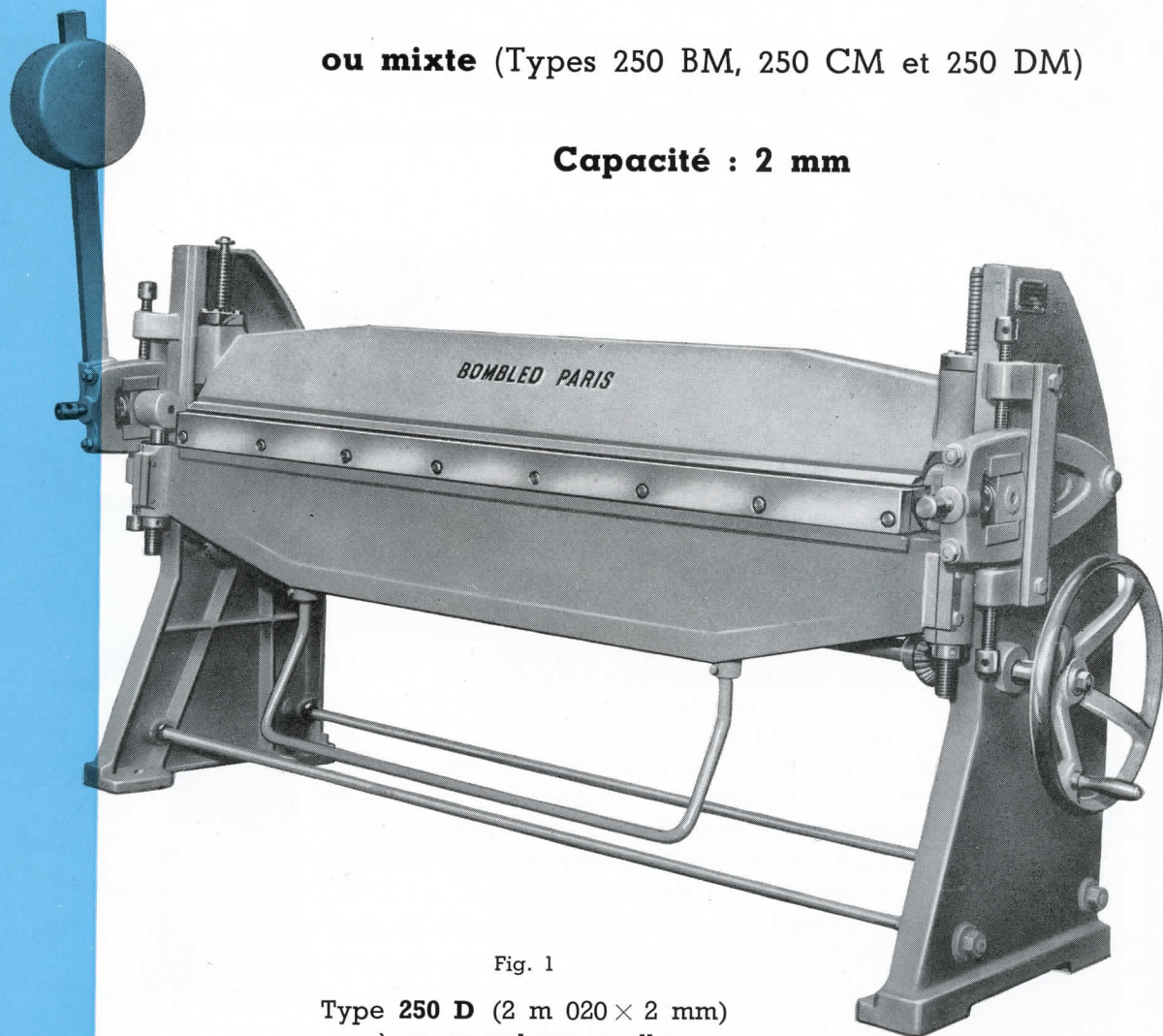


Fig. 1

Type **250 D** (2 m 020 × 2 mm)  
à commande manuelle

Vue avant



Nos machines à plier **universelles** sont étudiées pour permettre l'exécution de **tous les profils difficiles** qui ne peuvent s'obtenir sur les machines ordinaires; par exemple, profils en U ou en oméga, plis d'agrafes ou demi-ronds, profils d'ornementation, tubes de petits diamètres, etc... (Voir gravure spéciale).

Ces machines à attaque directe se font en 3 longueurs utiles de pliage : 1 m 100, 1 m 520 et 2 m 020.

La **table, fixe** en position, est ancrée dans les bâtis et assure la parfaite rigidité de l'ensemble.

Le **tablier plieur**, équilibré, est désaxable et réglable en tous sens. Les tourillons, montés dans des coussinets oscillant eux-mêmes dans des cages réglables, sont prévus pour le montage facile de mandrins. Le tablier est d'une forme spécialement étudiée, aucune nervure ou épaisseur sur le devant ne gênant le travail. L'angle de pliage est facilement contrôlable par une butée graduée (Fig. 2).

Les 2 vis qui commandent les mouvements de montée et de descente du **sommier** de serrage sont montées sur butées à billes.

Ces 3 machines à plier universelles à sommier fixe existent chacune en 2 versions :

L'une, à **commande entièrement manuelle** (Fig. 1), est destinée plus particulièrement aux travaux en petites et moyennes séries, ainsi qu'aux travaux d'entretien ou de prototypes.

L'autre, à **commande mixte** (Fig. 3), est indispensable aux ateliers de tôlerie qui ont besoin d'une machine polyvalente, pouvant exécuter, dans les meilleures conditions de prix de revient, les travaux les plus divers. Dans cette version, le sommier de serrage est commandé électriquement par une boîte mécanique qui est actionnée par un moteur-frein de 2 ch. du type à flasque-bride. Ce moteur commande, par l'intermédiaire de 3 courroies trapézoïdales, les mouvements de montée et de descente du sommier supérieur. Le serrage de la tôle est réglé par un limiteur d'effort à friction qui, en même temps, avertit l'utilisateur avec le minimum de bruit. Tous les organes sont protégés, sous carters.

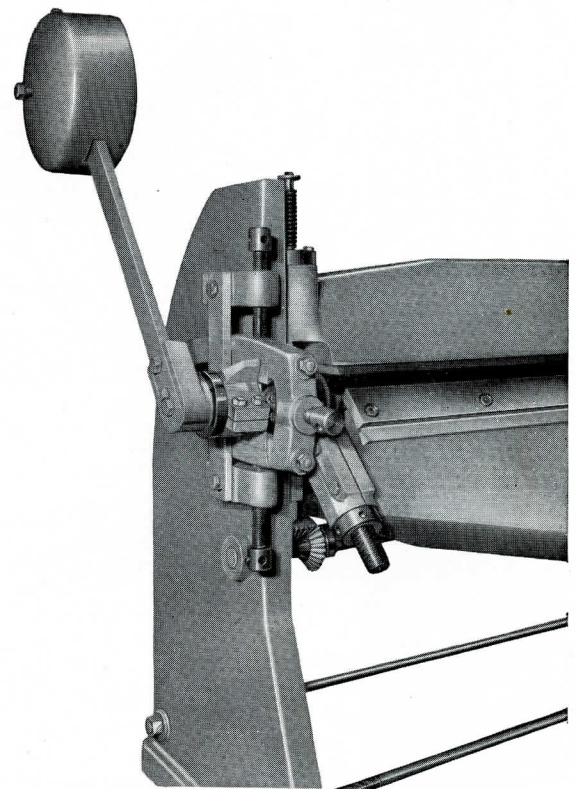


Fig. 2

Type **250 D** (2 m 020 × 2 mm)  
Réglage du Rayon  
extérieur de pliage



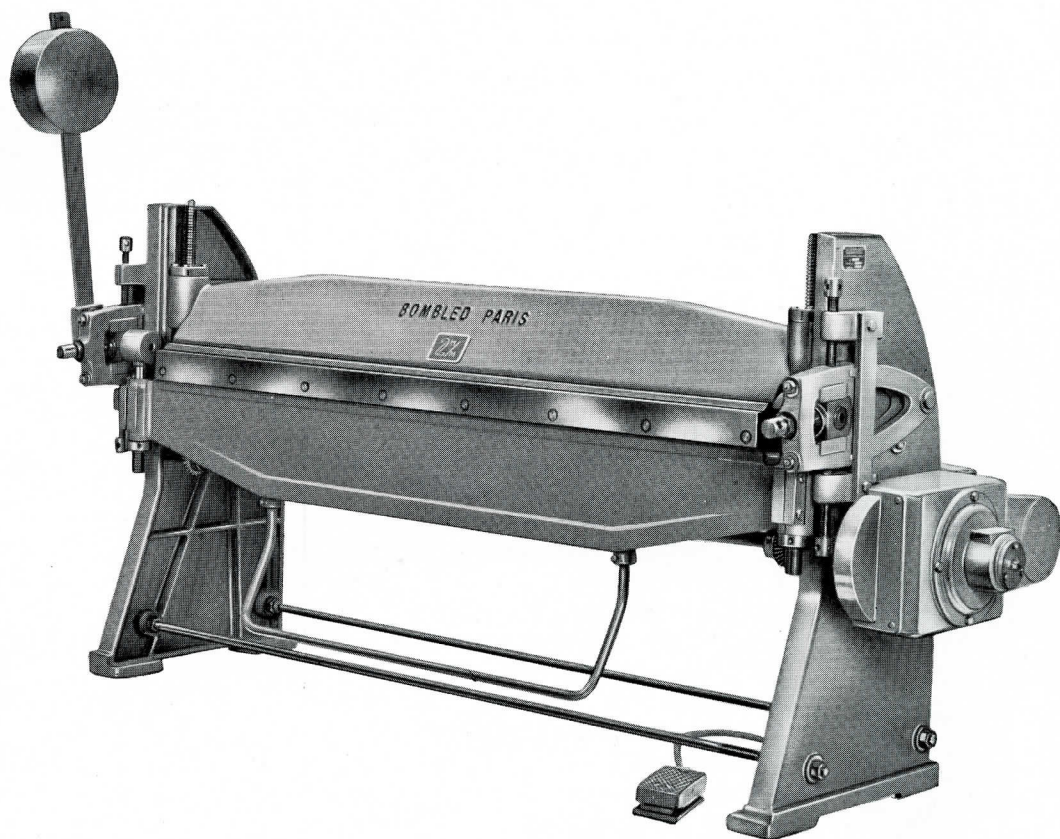


Fig. 3

Type 250 DM (2 m 020 × 2 mm) à commande mixte

Vue avant

Le serrage de la tôle, son desserrage et l'arrêt instantané sont obtenus uniquement par l'intermédiaire d'une pédale mobile, laissant ainsi ses 2 mains libres à l'opérateur pour le pliage. Le tablier est à commande manuelle.

En pliage normal, dans la capacité maximale de la machine, le rayon extérieur doit être au moins de deux fois l'épaisseur de la tôle ; pour les tôles plus minces, il peut être d'une fois et demie l'épaisseur ; d'autre part, la **hauteur** minimale du **bord plié** doit être de **dix fois** l'épaisseur de la tôle.

Nous déconseillons formellement le pliage de tôles d'épaisseur supérieure à la capacité normale, même en longueurs inférieures à la longueur maximale. Il est absolument indispensable de suivre les instructions de nos notices de réglage et de **sceller** ces machines parfaitement de **niveau**.

Pour les longueurs et épaisseurs supérieures, demander la documentation relative aux modèles « BOMBLED » 251 E, 351 E et 251 F.

## Caractéristiques principales

TYPE 250 - à commande manuelle	250 B	250 C	250 D
Longueur maximale de pliage . . . . . m	1,100	1,520	2,020
Épaisseur maximale (tôle d'acier doux R = 40 kg/mm <sup>2</sup> ) . . . . . mm	2,5	2	2
Section du sommier (largeur × hauteur) . . . . . mm	280 × 160	280 × 185	280 × 235
Hauteur maximale de levée du sommier . . . . . mm	180	180	180
Rayon maximal extérieur pouvant être roulé . . . . . mm	55	55	55
Dimensions (largeur × hauteur) des larmiers			
{ supérieurs . . . . . mm	20 × 60	20 × 60	20 × 60
{ inférieurs . . . . . mm	20 × 30	20 × 30	20 × 30
Angle maximal de pliage (avec pince à agrafes P 5)	170°	170°	170°
Poids approximatif (sans emballage) . . . . . kg	950	1.150	1.500
Poids brut (avec emballage maritime) . . . . . kg	1.250	1.525	1.920
Colisage maritime . . . . . cm	196 × 98 × 156	236 × 98 × 156	286 × 98 × 156
Prix de la machine . . . . . F			
Délai . . . . .			
TYPE 250 - à commande mixte	250 BM	250 CM	250 DM
Caractéristiques principales :		voir ci-dessus	
Puissance du moteur du sommier . . . . .	2	2	2
{ ch			
{ kW	1,5	1,5	1,5
Vitesse du moteur . . . . . tpm	1450	1450	1450
Vitesse de déplacement du sommier . . . . . mm/sec	10	10	10
Poids approximatif (sans emballage) . . . . . kg	1050	1200	1600
Poids brut (avec emballage maritime) . . . . . kg	1450	1620	2030
Colisage maritime . . . . . cm	218 × 118 × 156	258 × 118 × 156	308 × 118 × 156
Prix de la machine (avec équipement électrique TRI 220 V 50 Hz) . . . . . F			
Délai . . . . .			

**G. & M. BOMBLED, 94, RUE DE MONTREUIL - PARIS (XI°)**

Société Anonyme au Capital de 3.680.100 F — Registre du Commerce 54 B 5264

FONDERIE DE FONTE A SAINT-CALAIS (Sarthe)

Téléphone : 343 19-68 et 343 18-85