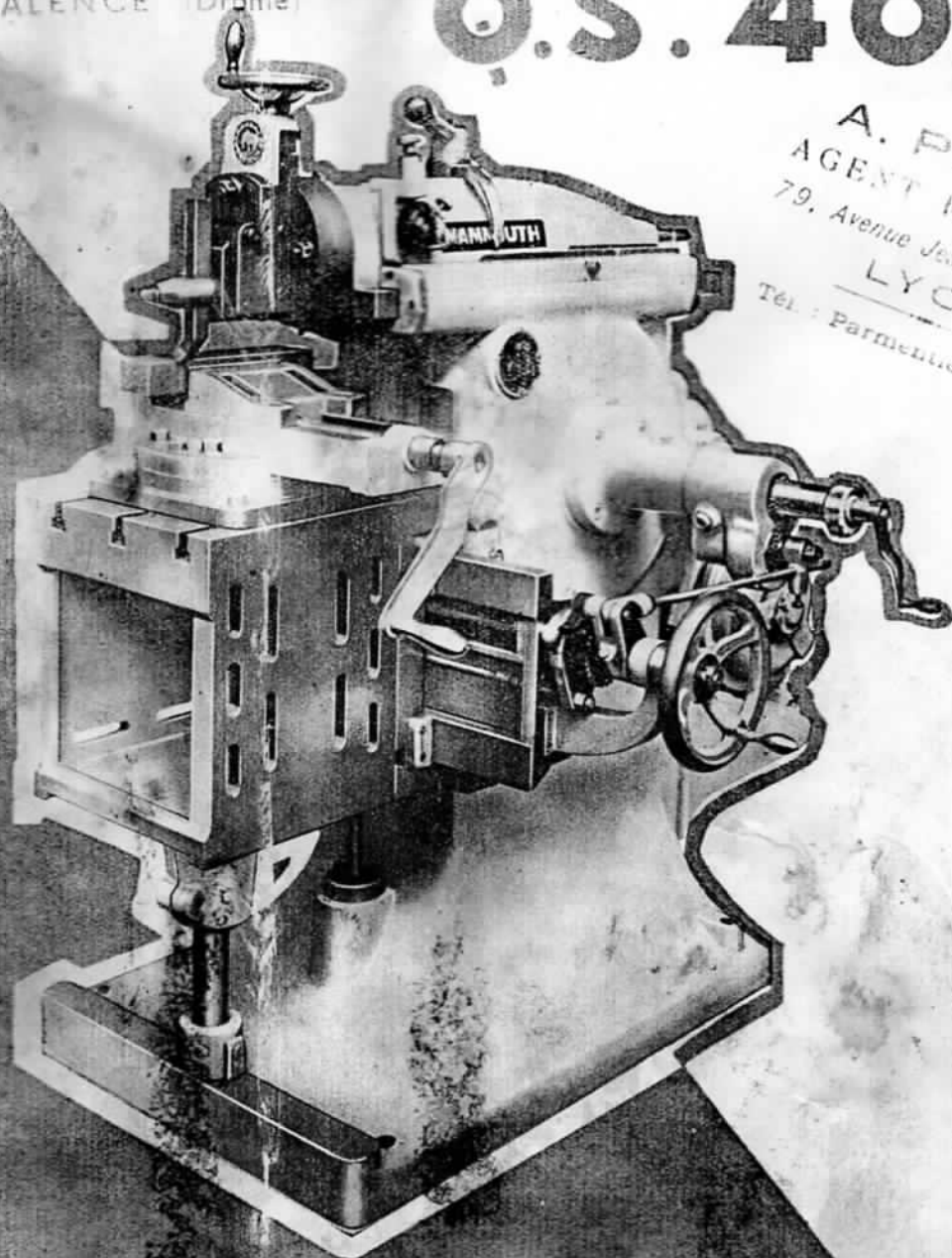


ETAU - LIMEUR

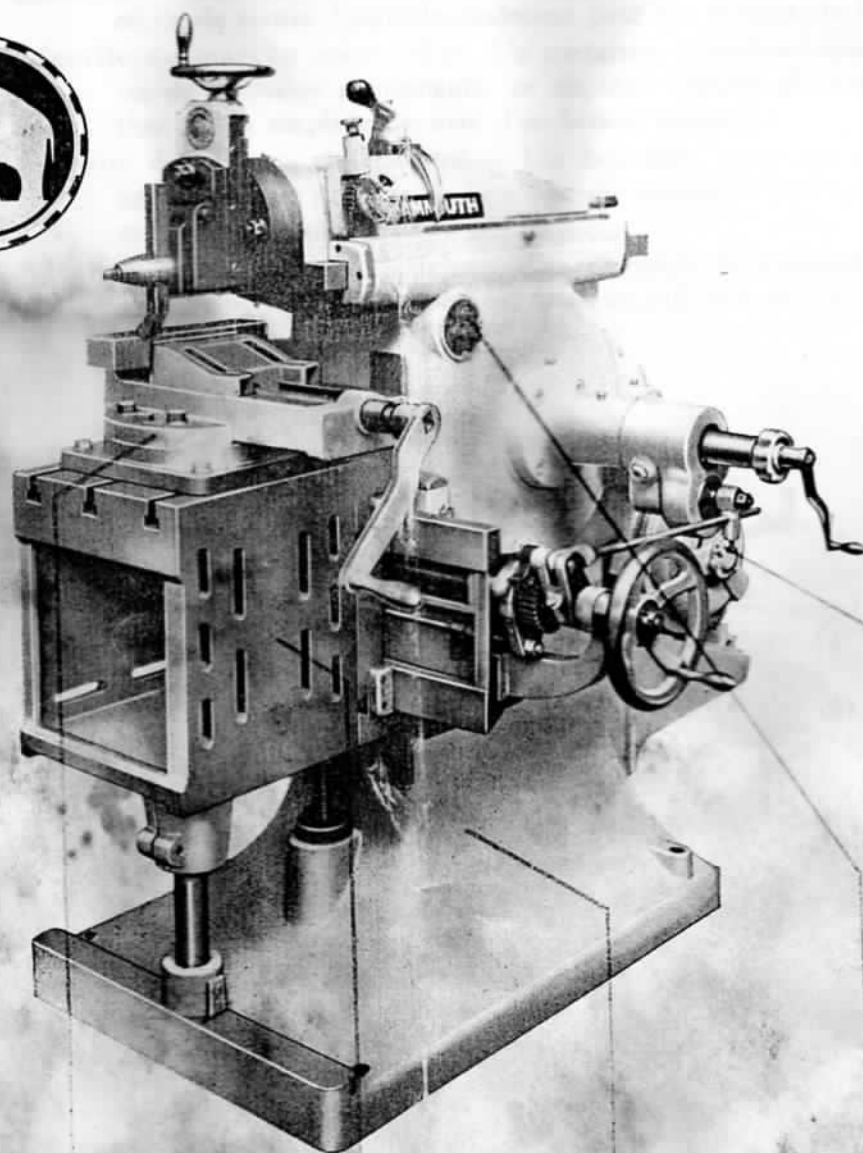
M. E. S. I.
36, Rue Marlus-Villard
VALENCE (Drôme)

Q.S. 400



A. PANET
AGENT REGIONAL
79, Avenue Jean-Jaurès, 79
LYON
Tél. : Parmentier 20-00

MAMMOUTH



ÉTAU-LIMEUR A GRAND RENDEMENT "QUICK-SHAPE 400"

A BIELLE INTÉRIEURE ET
COMMANDE ÉLECTRIQUE
DIRECTE.

ÉTAU

tout acier, base pivotante, large assise, mors rapportés permettant serrage énergique.

TABLE

à rainures, démontable, supportée par bécaille AV, assurant planéité parfaite.

BATI

coulé d'une seule pièce, rigidité absolue, obtenue par nombreuses nervures.

BOITE A 3 BOUTONS

donnant marche, arrêt et coup par coup pour réglage du coulisseau.

COMMANDE ELECTRIQUE

Moteur normal et courroies trapézoïdales protégées par carter.

DESCRIPTION GÉNÉRALE

L'étau-limeur, trop souvent délaissé dans les ateliers modernes, est une machine de rendement, si on l'affecte aux travaux de dégrossissage qui permettent de diminuer ainsi les opérations de fraisage, uniquement réservées jusqu'à présent à la finition et par là même à la précision.

La construction d'un étau-limeur doit satisfaire à deux exigences : d'une part, être suffisamment lourd et robuste pour permettre l'exécution de travaux d'ébauche à grande vitesse, ce qui permet de diminuer ainsi les opérations de fraisage, et d'autre part, présenter un degré de précision très poussé pour assurer des finitions de précision.

Notre étau-limeur de 400 mm de course a été construit sous les signes de la robustesse, de la simplicité mécanique et de la précision.

L'ensemble de la machine a été conçu volontairement lourd dans le cas des pièces fixes, pour assurer une marche douce et exempte de vibrations, sans pour cela sacrifier à la ligne.

La réception et les essais de chaque machine sont faits en utilisant les tables de vérification géométriques Salmon (étau-limeur de précision).

Les gravures ci-contre donnent les principales caractéristiques de cette machine dont la parfaite exécution a recueilli auprès des utilisateurs un accueil des plus encourageants.

Plusieurs particularités distinguent notre étau-limeur des machines similaires :

Sécurité de marche électrique : par dispositif de débrayage automatique de l'avance de la table en fin de course. Réglable également pour des travaux de longueur bien déterminée.

Sécurité de marche mécanique : Un contacteur à déclenchement automatique arrête le moteur en cas de surcharge momentanée, ce dispositif réglable d'une façon très sensible peut se réenclencher par la simple manœuvre d'un bouton poussoir.

Sécurité de réglage de course : — Un dispositif " coup par coup " par bouton poussoir permet un réglage très pratique de la course du coulisseau ainsi que la vérification de la parfaite mise en place de l'outil et de la pièce.

Sécurité d'usure minima : par suite d'un ensemble de graissages judicieusement disposés ainsi qu'il par des porte-feutres empêchant toute introduction de copeaux dans les glissières.

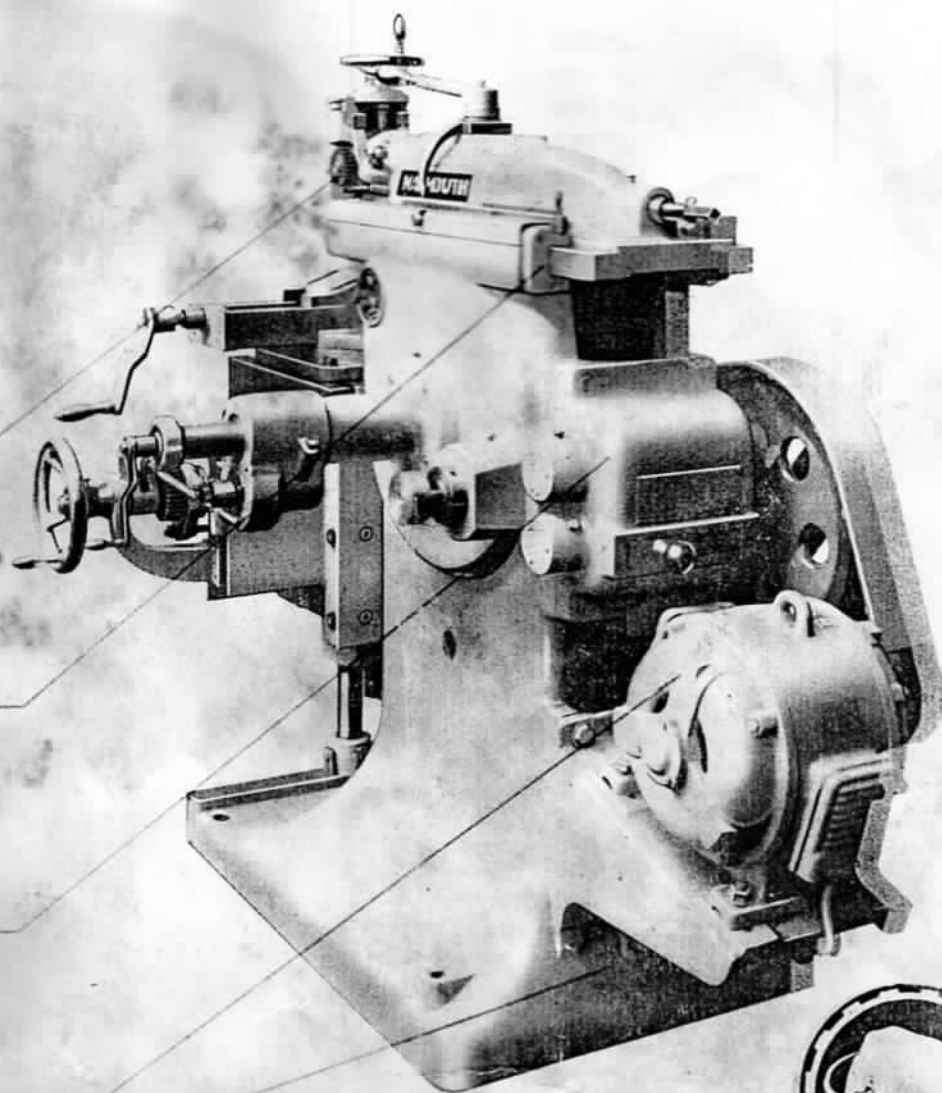
**SIMPLICITÉ
ROBUSTESSE
PRÉCISION
MANIABILITÉ
SÉCURITÉ
RENDEMENT**

DESCENTE
AUTOMATIQUE

VUE ARRIÈRE : Remarquez la large assise du coulisseau et ses larges guidages rectangulaires.

La boîte de vitesse type monobloc; elle forme un ensemble simple mais robuste d'une manœuvre rapide et aisée. Elle comporte des engrenages en acier chrome-nickel taillés dans la masse.

La commande électrique, par moteur normal, courroies trapézoïdales, commandé par coffret contacteur donnant une sécurité thermique à réenclenchement en cas de surcharge momentanée.



SOCODIMO distributeur de MAMMOUTH

91, Rue Racine, VILLEURBANNE (Rhône)

Téléphone V. 84-11 à 84-13

Adr. Télégr. Mammouthmeca Lyon

P. C. Lyon A 143-543

CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



DESIGNATION	DIMENSIONS
Course nominale.....	400 mm
Course maxima (environ).....	415 mm
Course horizontale de la table.....	480 mm
Course verticale de la table.....	340 mm
Hauteur maxima sous porte-outil (outil non compté).....	380 mm
Porte-outil :	
Course verticale.....	130 mm
Orientation maxima.....	60°
Table démontable cubique :	
Largeur.....	320 mm
Longueur.....	320 mm
Hauteur.....	320 mm
Vitesse de coupe :	
Nombre.....	4
Gamme.....	20 - 36 - 65 - 120
Avances de la table (horizontale).....	3
Gamme.....	0,16 - 0,32 - 0,48
Avance du porte-outil (en cas de descente automatique seulement).....	0,16 - 0,32 - 0,48
Puissance du moteur.....	3 CV
Nombre de tours du moteur.....	1.450 T.P.M.
Poids de la machine normale.....	792 kgs
Poids de l'équipement électrique.....	83 kgs
Poids de l'étau.....	45 kgs
Encombrement de la machine :	
Longueur (avec moteur).....	1 m. 550
Largeur.....	1 m. 205
Hauteur.....	1 m. 350
Emballage sous caisse fermée :	
Longueur.....	1 m. 65
Largeur.....	1 m. 20
Hauteur.....	1 m. 55
Poids de l'emballage maritime.....	350 kgs

A. PANET
AGENT RÉGIONAL
79, Avenue St-Jean - JUILLET 79
LYON
Tél. Particulier 20-06

ACCESSOIRES NORMAUX : Table cubique démontable. Porte-outil à canon. Descente automatique de l'outil. Clés et manivelles de service. Notice d'entretien.

COMMANDE ELECTRIQUE, COMPRENANT : Moteur, Poulies, Courroies, Carter, Socle, Contacteur, Boite à 3 boutons.

ACCESSOIRES FOURNIS EN SUPPLEMENT : Etau tout acier à base pivotante. Dispositif d'éclairage comprenant : Transformateur 24 volts, Bras porte-lampe, Lampe, Abat-jour.

Les caractéristiques ci-dessus sont données à titre indicatif
Perfectionnant sans cesse nos machines, nous nous réservons de les modifier.